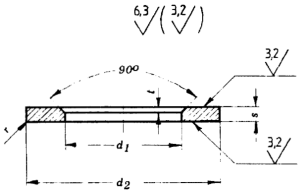
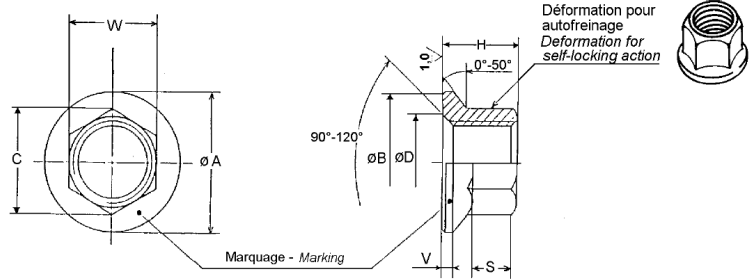
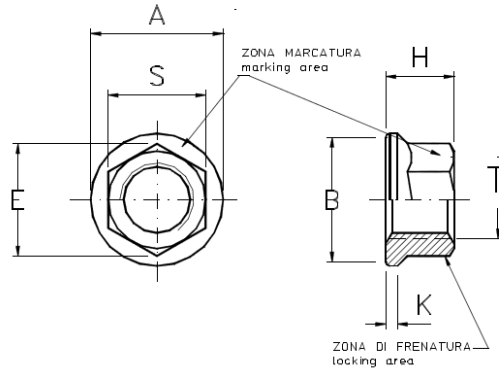
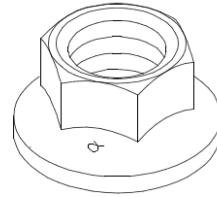


Commodity Description

Item	LN9016 washer, LN9161 nut, LN65410 nut, CR1919 rivet																																																																																																																																																											
<p>Description</p> <p>1) Washer, LN9016-04M:100ea, LN9016-05M:800ea, LN9016-06M:700ea, LN9016-08M:300ea</p> <p>- . Dimensions and Mass</p>  <table border="1" data-bbox="395 757 1120 1169"> <thead> <tr> <th>Kennzahl</th> <th>d₁ H13</th> <th>d₂</th> <th>zul. Abw.</th> <th>r</th> <th>s</th> <th>t</th> <th>zul. Abw.</th> <th>Masse kg/1000 Stück ≈</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>03</td><td>3,2</td><td>6,6</td><td>0</td><td>-</td><td>0,5</td><td>0,2</td><td>-0,1</td><td>0,08</td></tr> <tr><td>04</td><td>4,2</td><td>8,8</td><td>0</td><td>-</td><td>0,5</td><td>0,2</td><td>0</td><td>0,14</td></tr> <tr><td>05</td><td>5,2</td><td>10,4</td><td>0</td><td>-</td><td>1</td><td>0,5</td><td>0</td><td>0,44</td></tr> <tr><td>06</td><td>6,2</td><td>11,4</td><td>-0,4</td><td>0,4</td><td>1,5</td><td>0,8</td><td>+0,2 0</td><td>0,74</td></tr> <tr><td>08</td><td>8,2</td><td>15,6</td><td>0</td><td>0,4</td><td>1,5</td><td>0,8</td><td>0</td><td>1,43</td></tr> <tr><td>10</td><td>10,2</td><td>18,2</td><td>0</td><td>0,4</td><td>1,5</td><td>1</td><td>0</td><td>1,98</td></tr> <tr><td>12</td><td>12,2</td><td>21,2</td><td>0</td><td>0,4</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td><td>3,60</td></tr> <tr><td>14</td><td>14,2</td><td>24,2</td><td>0</td><td>0,4</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td><td>4,60</td></tr> <tr><td>16</td><td>16,2</td><td>27,2</td><td>0</td><td>0,4</td><td>2</td><td>1,6</td><td>+0,3 0</td><td>5,80</td></tr> <tr><td>18</td><td>18,2</td><td>30,2</td><td>0</td><td>0,4</td><td>2,5</td><td>1,6</td><td>0</td><td>8,80</td></tr> <tr><td>20</td><td>20,3</td><td>33,5</td><td>-0,5</td><td>0,4</td><td>2,5</td><td>1,6</td><td>0</td><td>10,5</td></tr> <tr><td>22</td><td>22,3</td><td>36,5</td><td>0</td><td>0,4</td><td>2,5</td><td>1,6</td><td>0</td><td>12,4</td></tr> <tr><td>24</td><td>24,3</td><td>38,4</td><td>0</td><td>0,4</td><td>2,5</td><td>1,6</td><td>+0,4 0</td><td>13,5</td></tr> <tr><td>27</td><td>27,4</td><td>45</td><td>0</td><td>0,4</td><td>3</td><td>1,6</td><td>0</td><td>23,9</td></tr> <tr><td>30</td><td>30,4</td><td>50</td><td>0</td><td>0,4</td><td>3</td><td>1,6</td><td>0</td><td>39,4</td></tr> </tbody> </table> <p>- . Material and Surface treatment</p> <table border="1" data-bbox="395 1227 1120 1429"> <thead> <tr> <th>Werkstoff nach Werkstoff-Handbuch der Deutschen Luftfahrt, Teil 1</th> <th>Kennbuchstabe</th> <th>Oberflächenbehandlung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.7734.4 1.7220.7 oder 1.7214.4</td> <td>K</td> <td>3000.3 LN 9368 Teil 1 und Teil 5</td> </tr> <tr> <td>1.4544.9</td> <td>L</td> <td>1200 LN 9368 Teil 3</td> </tr> <tr> <td>1.4943.4 oder 1.4944.4</td> <td>M</td> <td>1200 LN 9368 Teil 3</td> </tr> </tbody> </table> <p>2) Nut , LN9161-05M:400ea, LN9161-06M:100ea</p>  <p>- . M5 and M6 nut</p>	Kennzahl	d ₁ H13	d ₂	zul. Abw.	r	s	t	zul. Abw.	Masse kg/1000 Stück ≈	03	3,2	6,6	0	-	0,5	0,2	-0,1	0,08	04	4,2	8,8	0	-	0,5	0,2	0	0,14	05	5,2	10,4	0	-	1	0,5	0	0,44	06	6,2	11,4	-0,4	0,4	1,5	0,8	+0,2 0	0,74	08	8,2	15,6	0	0,4	1,5	0,8	0	1,43	10	10,2	18,2	0	0,4	1,5	1	0	1,98	12	12,2	21,2	0	0,4	2	1	0	3,60	14	14,2	24,2	0	0,4	2	1	0	4,60	16	16,2	27,2	0	0,4	2	1,6	+0,3 0	5,80	18	18,2	30,2	0	0,4	2,5	1,6	0	8,80	20	20,3	33,5	-0,5	0,4	2,5	1,6	0	10,5	22	22,3	36,5	0	0,4	2,5	1,6	0	12,4	24	24,3	38,4	0	0,4	2,5	1,6	+0,4 0	13,5	27	27,4	45	0	0,4	3	1,6	0	23,9	30	30,4	50	0	0,4	3	1,6	0	39,4	Werkstoff nach Werkstoff-Handbuch der Deutschen Luftfahrt, Teil 1	Kennbuchstabe	Oberflächenbehandlung	1.7734.4 1.7220.7 oder 1.7214.4	K	3000.3 LN 9368 Teil 1 und Teil 5	1.4544.9	L	1200 LN 9368 Teil 3	1.4943.4 oder 1.4944.4	M	1200 LN 9368 Teil 3
	Kennzahl	d ₁ H13	d ₂	zul. Abw.	r	s	t	zul. Abw.	Masse kg/1000 Stück ≈																																																																																																																																																			
	03	3,2	6,6	0	-	0,5	0,2	-0,1	0,08																																																																																																																																																			
	04	4,2	8,8	0	-	0,5	0,2	0	0,14																																																																																																																																																			
	05	5,2	10,4	0	-	1	0,5	0	0,44																																																																																																																																																			
	06	6,2	11,4	-0,4	0,4	1,5	0,8	+0,2 0	0,74																																																																																																																																																			
	08	8,2	15,6	0	0,4	1,5	0,8	0	1,43																																																																																																																																																			
	10	10,2	18,2	0	0,4	1,5	1	0	1,98																																																																																																																																																			
	12	12,2	21,2	0	0,4	2	1	0	3,60																																																																																																																																																			
	14	14,2	24,2	0	0,4	2	1	0	4,60																																																																																																																																																			
16	16,2	27,2	0	0,4	2	1,6	+0,3 0	5,80																																																																																																																																																				
18	18,2	30,2	0	0,4	2,5	1,6	0	8,80																																																																																																																																																				
20	20,3	33,5	-0,5	0,4	2,5	1,6	0	10,5																																																																																																																																																				
22	22,3	36,5	0	0,4	2,5	1,6	0	12,4																																																																																																																																																				
24	24,3	38,4	0	0,4	2,5	1,6	+0,4 0	13,5																																																																																																																																																				
27	27,4	45	0	0,4	3	1,6	0	23,9																																																																																																																																																				
30	30,4	50	0	0,4	3	1,6	0	39,4																																																																																																																																																				
Werkstoff nach Werkstoff-Handbuch der Deutschen Luftfahrt, Teil 1	Kennbuchstabe	Oberflächenbehandlung																																																																																																																																																										
1.7734.4 1.7220.7 oder 1.7214.4	K	3000.3 LN 9368 Teil 1 und Teil 5																																																																																																																																																										
1.4544.9	L	1200 LN 9368 Teil 3																																																																																																																																																										
1.4943.4 oder 1.4944.4	M	1200 LN 9368 Teil 3																																																																																																																																																										

3) Nut, LN65410 08M:200ea



dimensioni in mm. dimensions in mm.

codice dimensioni dimensioni code	filettatura thread T	A max.	B min.	E min.	H max.	K min.	S h13	Locking Torque		massa kg x 1000 pezzi mass kg x 1000 pieces
								min	max	
8	MJ8 x 1	13,6	12,3	11,1	7,2	1,1	10			3,1

4) Rivet, CR1919C04S03U:300ea, CR1919C04S04U:300ea,
CR1919C04S05U:300ea, CR1919C05S03U:900ea,
CR1919C05S04U:300ea, CR1919C05S05U:300ea

