진공상태 복사 열 유속 측정장치

기/술/개/요

진공상태에서 임무를 수행하는 인공위성의 복사 열 유속을 측정할 수 있는 진공 상태에서의 복사 열 유속 측정장치임

기존 기술의 문제점

 열 유속(Heat Flux)은 단위시간당 단위면적을 통하여 이동한 열에너지의 양을 말하며 열 유속은 인공위성의 열 설계에 있어 매우 주요한 요인 중의 하나로, 인공위 성에 입사되는 복사 열 유속을 측정하여 인공위성의 열 설계시 신뢰성을 높이는 방안이 강구되고 있음



- 현재까지 진공상태에서 임무를 수행하는 인공위성의 복사 열 유속을 측정하는 장치가 제안되지 않아 진공상태에서의 복사 열 유속을 측정할 수 없음

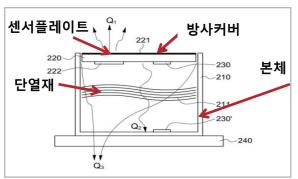
차별성 및 효과

차별성

복사 열 유속 측정장치는 열진공 챔버 내에 수용된 시편에 설치되어 열원으로부터 입사되는 □열 유속을 측정하여 인공위성 열 해석에 활용함

● 기술적 효과

인공위성 최적 열 설계에 이용하여 인공위성의 신뢰성을 높이고 제작비용을 감소 시킴



• 진공상태에서 열원에 의해 입사되는 복사 열 유속은 일정 부분이 방사 커버에 의해 외부로 방사되고 일부는 다층박막 단열재를 통해 본체 내부로 복사 열전달이 이루어지며 나머지 열은 센서 플레이트와 본체 사이의 전도 열전달을 통해 이동됨

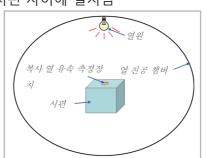
● 개발현황

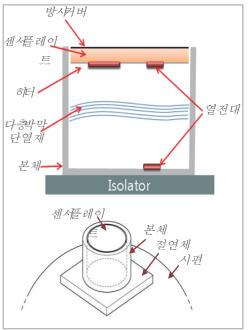
2013.01.30 국내 특허등록 완료

◎ 기술내용

진공상태 복사 열 유속 측정장치의 구성

- 본챠
- 일측이 개방되고 내부에 수용공간에 구비되도록 형성되어,
 열진공 챔버 내에 수용된 시편에 부착됨
- 센서 플레이트
- 외부 열원에 의해 열을 전달받음
- 열전대 및 절연체
- 열전대는 센터 플레이트 및 본체의 내부 하면에 각각 설치 되며, 절연체는 본체와 시편 사이에 설치됨





<진공상태에서 복사 열 유속 측정 시험의 개념> <복사 열 유속 측정장치 단면도(상)/사시도(하)>

수요처 및 권리현황

🌘 수요처

기술 수요	적용처
· 발사체 개발/제조社	· 국내외 위성 개발 분야
· 국내외 항공 우주社	· 국내외 발사체 부품 분야

● 권리현황

발명의 명칭	출원(등록)번호	비고
진공상태에서의 복사 열 유속 측정장치	1230027	한국

추가기술정보

기술수준	■ 기술개념확립 □ 연구실환경검증 □ 시제품제작 □ 실제환경검증 □ 신뢰성평가 □ 상용품 제작 □ 사업화
시장전망	* 국내 위성제조 시장은 2013년 기준 776억 원이며, 2014년 810억 원, 2015년 845억으로 성장할 전망
주 연구원	이장준 박사
기술문의	한국항공우주연구원 성과확산실 조문희 선임, 김일태 선임 042-860-2272, 042-870-3673 moonyxp@kari.re.kr magickit@kari.re.kr



- 41 -